



г. Челябинск
тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033

www.златэнергомаш.рф

www.armatura74.ru



АГ33

ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

Типа 19с53нж, 19лс53нж, 19нж53нж, 19нж53нж1; DN 250 – 600 мм; PN 40 кгс/см²

Типа 19с76нж, 19лс76нж, 19нж76нж, 19нж76нж1; DN 250 – 600 мм; PN 16-25 кгс/см²

1. Назначение изделия

Изделие устанавливается на трубопроводе в качестве запорного устройства для предотвращения обратного потока проводимой (перекачиваемой) среды в трубопроводах при отключении насоса или аварийной ситуации.

2. Конструктивные особенности и описание

По классификации 19с53нж (19с76нж) относится к простым клапанам, так как ось вращения диска (захлопка) расположена за пределами проходного отверстия седла. 19с53нж (19с76нж) является аналогом 19с38нж. Отличие от 19с38нж заключается в наличии верхнего фланца необходимого для ревизии или ремонта клапана.



Клапан 19с53нж
DN 250 PN 40

www.златэнергомаш.рф

3. Общие сведения об изделии

| | |
|------------------------------------|--|
| Наименование изделия | Затвор (клапан) обратный поворотный |
| Серия и пример обозначения изделия | ЗТА 44.53-Фл.01-250.40 - 530.425 |
| Таблица фигур | 19с53нж (19с76нж), 19лс53нж (19лс76нж), 19нж53нж (19нж76нж), 19нж53нж1 (19нж76нж1) |
| Технические условия | ТУ 3740-006-61282633 – 2011 |
| Сертификат соответствия | С-RU. АГ33. В.00009 |
| Разрешение на применение ФЭСЭАН | № РСР 00-045331 |

4. Условия эксплуатации

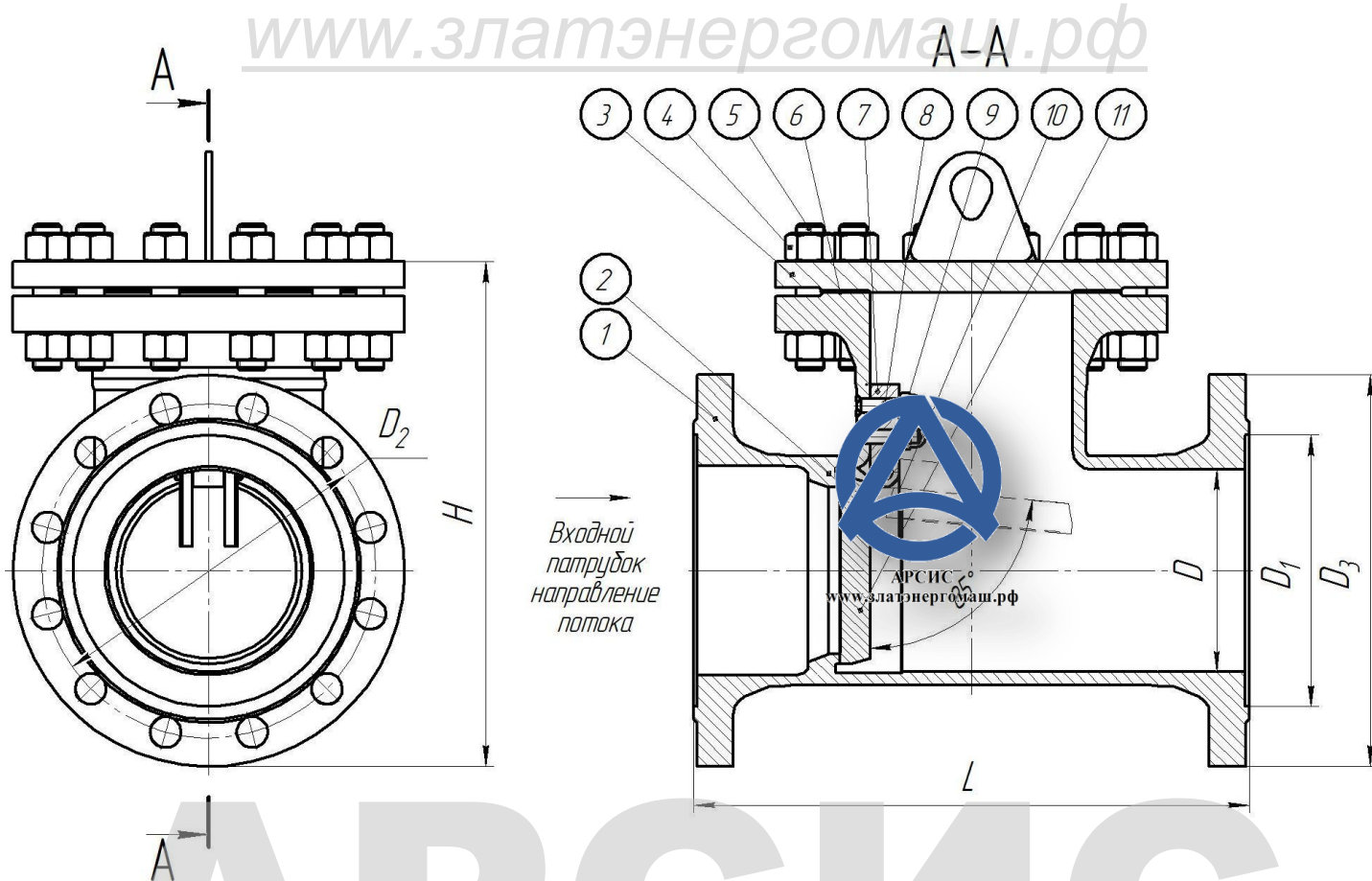
| | | | |
|--|---|-----------|---|
| Рабочая (проводимая) среда в зависимости от исполнения | вода, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды, скорость коррозии при всех проводимых средах не более 0,2мм в год. | | |
| Температурные условия эксплуатации затвора в зависимости от его типа | 19с53нж | 19с76нж | – сталь 20 - для температуры окружающей среды от – 40 °С; проводимой – до +100 °С и до +425 °С; |
| | 19лс53нж | 19лс76нж | – сталь 09Г2С - для температуры окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 100 °С и до + 350 °С; |
| | 19нж53нж | 19нж76нж | – сталь 12Х18Н10Т - для агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 550 °С; |
| | 19нж53нж1 | 19нж76нж1 | – сталь 10Х17Н13М2Т - для особо агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 560 °С; |
| Климатическое исполнение | У1, ХЛ1, УХЛ1 | | |
| Установочное положение для 19с53нж, 19лс53нж, 19нж53нж, 19нж53нж1 19с76нж, 19лс76нж, 19нж76нж, 19нж76нж1 | На горизонтальном трубопроводе изделие устанавливается отметкой « ВЕРХ » в верхнее положение, движение рабочей среды по стрелке. На наклонном трубопроводе – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх», отметка « ВЕРХ » в верхнее положение. На вертикальном трубопроводе – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх» | | |
| Направление подачи рабочей среды | по стрелке на корпусе (под захопку) | | |
| Присоединение к трубопроводу | Фланцевое с соединительными размерами по ГОСТ 12815-80 PN 16, 25 – исп. 1, PN 40 – исп. 3 | | |

5. Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Давление номинальное, PN, кгс/см ² | PN 16; 25;40 кгс/см ² |
| Герметичность затвора | по ГОСТ 9544-2005 кл. А, В, С |
| Нормальное положение затвора | полностью «открытое» или полностью «закрытое» |

6. Показатели надёжности

| | |
|--|------|
| Средний срок службы, лет, не менее | 15 |
| Полный средний ресурс циклов, не менее | 6000 |
| Наработка на отказ, циклов, не менее | 1200 |

**7. Назначение материала деталей изделия в зависимости от условий эксплуатации**

| № позиции | Наименование деталей в изделии | Условия эксплуатации изделия, по ГОСТ 15150-69 | | |
|-----------|--|--|-------------|--------------|
| | | У1 | ХЛ1 | УХЛ1 |
| 1 | Корпус | Сталь20 | 09Г2С | 12Х18Н10Т |
| 2 | Седло | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 3 | Крышка | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 4 | Крепеж - гайка | 08Х18Н10 | 08Х18Н10** | 08Х18Н10** |
| 5 | Крепеж - шпилька | 08Х18Н10 | 08Х18Н10** | 08Х18Н10** |
| 6 | Прокладка | ПОН-А, ПОН-Б, ПМБ, Графлекс | | |
| 7 | Кронштейн | 20Х13 | 20Х13 | 12Х18Н10Т** |
| 8 | Шпилька кронштейна | 12Х18Н10Т | 12Х18Н10Т | 12Х18Н10Т ** |
| 9 | Ось | 20Х13 | 20Х13 | 12Х18Н10Т** |
| 10 | Кронштейн | 12Х18Н10Т** | 12Х18Н10Т** | 12Х18Н10Т** |
| 11 | Захлопка (диск) | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т |
| | Уплотнительные поверхности (наплавка коррозионностойкая) | 06Х18Н19Т | 06Х18Н19Т | Без наплавки |

* – Возможно изготовление деталей затвора из других низколегированных марок сталей по требованию заказчика

** – Возможно изготовление деталей затвора из других жаропрочных и нержавеющей марок сталей по требованию заказчика, (ссылка на [опросной лист](#))

– Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на его работоспособность

8.1 Габаритные и присоединительные размеры изделия

| Условное обозначение или номер изделия | DN, мм | PN, кгс/см ² | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|-----------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|-----------|
| | | 16 | | | | | | | 25 | | | | | | |
| | | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | H, мм | Масса, кг | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | H, мм | Масса, кг |
| ЗТА-19.76 | 250 | 254 | * | 355 | 405 | 565 | 480 | * | 254 | * | 370 | 425 | 585 | 525 | * |
| ЗТА-19.76 | 300 | 303 | * | 410 | 460 | 645 | 580 | * | 303 | * | 430 | 485 | 675 | 605 | * |
| ЗТА-19.76 | 350 | 351 | * | 470 | 520 | 705 | 635 | * | 351 | * | 490 | 550 | 735 | 660 | * |
| ЗТА-19.76 | 400 | 398 | * | 525 | 580 | 765 | 685 | * | 398 | * | 550 | 610 | 815 | 730 | * |
| ЗТА-19.76 | 450 | 450 | * | 585 | 640 | 860 | 775 | * | 450 | * | 600 | 660 | 890 | 800 | * |
| ЗТА-19.76 | 500 | 501 | * | 650 | 710 | 950 | 855 | * | 500 | * | 660 | 730 | 970 | 870 | * |
| ЗТА-19.76 | 600 | 602 | * | 770 | 840 | 1055 | 945 | * | 600 | * | 770 | 845 | 1100 | 990 | * |

8.2 Габаритные и присоединительные размеры изделия

| Условное обозначение или номер изделия | DN, мм | PN, кгс/см ² | | | | | | |
|--|--------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|-----------|
| | | 40 | | | | | | |
| | | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | H, мм | Масса, кг |
| ЗТА-19.53 | 250 | 252 | * | 385 | 445 | 630 | 565 | * |
| ЗТА-19.53 | 300 | 301 | * | 450 | 510 | 740 | 665 | * |
| ЗТА-19.53 | 350 | 351 | * | 510 | 570 | 795 | 715 | * |
| ЗТА-19.53 | 400 | 398 | * | 585 | 655 | 885 | 795 | * |
| ЗТА-19.53 | 450 | 448 | * | 610 | 680 | 960 | 860 | * |
| ЗТА-19.53 | 500 | 495 | * | 670 | 755 | 1050 | 945 | * |
| ЗТА-19.53 | 600 | 595 | * | 795 | 890 | 1150 | 1035 | * |

* - Указывается по запросу заказчика

– Возможно изготовление затворов обратных другой строительной длины и размеров по требованию заказчика

АРСИС

www.златэнергомаш.рф

АРСИС

г. Челябинск

тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033

www.златэнергомаш.рфwww.armatura74.ruwww.златэнергомаш.рф